



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AЖ56.B.02654/23

Серия **RU** № **0478578**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Омега-Тест". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 105082, РОССИЯ, город Москва, переулок Балакиревский, дом 19, офис 601, телефон: +79037447863, адрес электронной почты: info@oc-omega.ru. Аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) № RA.RU.10AЖ56, дата регистрации 27.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЗИТРЕК РУС". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Москва, 107078, улица Новорязанская, дом 18, строение 3, помещение 03, основной государственный регистрационный номер: 1125018013636, номер телефона: +79683555165, адрес электронной почты: lyash@z3k.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "NINGBO GI POWER IMPORT & EXPORT CO., LTD.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: CBD of Yinzhou District, Ningbo City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 29.874908, 121.534443, Китай. Филиалы изготовителя согласно приложению № 1, количество листов: 1, № бланка 0984522.

ПРОДУКЦИЯ Инструмент электрифицированный ручной: рубанки сетевые, марок «ДЕКО», «ЗИТРЕК», Модели согласно приложению № 2, количество листов: 1, № бланка 0984523.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467297000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), Технический регламент Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 28082023-06 от 11.09.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ИЛ им. Максвелл», аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21OH05. Инструкции, Обоснования безопасности. Акта анализа состояния производства № 230823/7/C от 25.08.2023 года, выданного ОС ООО "Омега-Тест", аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.10AЖ56, подписанного экспертом Чоплиани Мариной Тристановной. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Обозначение и наименование стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов, согласно приложению № 3, количество листов: 1, № бланка 0984524. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69, Срок хранения (службы) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Сертификат распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Сведения о дате изготовления образцов: 06.2023. Договор на выполнение функций иностранного изготовителя № 08-18 от 26.08.2019 года

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.09.2023 **ПО** 11.09.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Тараская Марианна Германовна
(Ф.И.О.)

Голикова Анастасия Васильевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AЖ56.B.02654/23

Серия **RU** № **0984522**

Приложение № 1. Перечень филиалов изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование филиала изготовителя	Адрес (место нахождения)
«Nantong yamili electric tools Co., Ltd»	Lu sigang Zhen Dong Huang Shan Cun Jie Shun Science Park, Qidong City, Nantong City, Jiangsu Province, координаты ГЛОНАСС: 32.062693, 121.589652, Китай
«NANTONG MEIDE POWER TOOLS CO., LTD»	Tianfen hardware industrial park, Qidong city, Nantong city, Jiangsu, координаты ГЛОНАСС: 32.047231, 121.559112, Китай
«Nantong Sheng Zun import and Export Co., Ltd»	Group 1, Ruyi Villiage, Lvsi Port, Qidong City, Jiangsu Province, координаты ГЛОНАСС: 31.812208, 121.653890, Китай
«Nantong Yizhihang Power Tools Co., Ltd»	Group 8, Haiyan Village, Lusigang Town, Nantong, Jiangsu, координаты ГЛОНАСС: 32.060862, 121.602449, Китай
«Nantong Boteng Tools Co., Ltd»	Jiangsu, Nantong, Group 1, Frontier Village, Lvsiigang Town, координаты ГЛОНАСС: 32.064336, 121.594492, Китай
«Chongchuan Cheng Bang Electric Tools Factory»	Industrial zone, lvsi gang town, Nantong, qidong city, Jiangsu Province, координаты ГЛОНАСС: 32.064373, 121.594557, Китай
«Nantong Meile Precision Machinery Co., Ltd»	48 Xincheng Road, Yuelai Town, Haimen City, Jiangsu Province, координаты ГЛОНАСС: 31.936891, 121.419581, Китай
«Faeroe Industry CO., LTD»	Pan-European Modern Building, 2449 Gonghe New Road, Jing'an District, Shanghai, 200072, координаты ГЛОНАСС: 31.249151, 121.465940, Китай
«NINGBO DEKO INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD»	RM.402, NO.555, RILI MIDDLE ROAD, YINZHOU DISTRICT, NINGBO, ZHEJIANG, координаты ГЛОНАСС: 29.809421, 121.552225, Китай
«NANTONG CHANGE ELECTRIC TOOLS CO., LTD»	LVSI INDUSTRIAL AREA, QIDONG CITY, JIANGSU PROVINCE, координаты ГЛОНАСС: 31.912880, 121.830253, Китай
«NANTONG FULL OPTOELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.»	Bajia, Lvsi, Qidong, Nantong City, Jiangsu Province, 226241, координаты ГЛОНАСС: 32.048145, 121.644599, Китай
«YONGKANG JIAHAO TOOLS CO. LTD.»	Yupi Industry Area, West Street, Yongkang, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 28.902228, 120.025792, Китай
"ZHEJIANG DEKO INNOVATION TECHNOLOGY CO., LTD."	ROOM 1807-2, NO.555, RILI MIDDLE ROAD, SHOUNAN STREET, YINZHOU DISTRICT, NINGBO CITY, ZHEJIANG PROVINCE, координаты ГЛОНАСС: 29.817211, 121.546844, Китай
"NANTONG SUPERTOOLS CO., LTD."	BAIXING INDUSTRIAL ZONE, TAIYANGMAO VILLAGE, LVSI, QIDONG, NANTONG, координаты ГЛОНАСС: 32.046584, 121.618612, Китай
"Ningbo Everwin Industrial Co., Ltd"	Rm.1602, Bona Plaza, No.456 Taikang M. Rd., South CBD, Ningbo 315199, координаты ГЛОНАСС: 29.806656, 121.551930, Китай
"SHENYUAN ELECTRO-MACHINERY INCORPORATED CORPORATION"	ZE GUO AIR COMPRESSOR INDUSTRIAL ZONE, WEN LING CITY, ZHE JIANG PROVINCE, координаты ГЛОНАСС: 28.503094, 121.347058, Китай
"QINGDAO SKY-ETERNITY MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD."	JIEJIAHE COMMUNITY WANGGEZHUANG STREET LAOSHAN DISTRICT QINGDAO, координаты ГЛОНАСС: 36.264405, 120.627315, Китай
"NINGBO FUBEI E-COMMERCE CO., LTD. "	RM.1806, NO.555, RILI MIDDLE ROAD, SHOUNAN STREET, YINZHOU DISTRICT, NINGBO, ZHEJIANG, координаты ГЛОНАСС: 29.809313, 121.552256, Китай
"JIANGSU SUPREME MECH.TECH CO., LTD"	LVSI INDUSTRIAL AREA, QIDONG CITY, JIANGSU PROVINCE, координаты ГЛОНАСС: 32.0594204, 121.6377717, Китай
«NINGBO XINLEI TOOLS CO., LTD.»	Gulin Town Ouchi Industrial Zone, Haishu District, Ningbo City, Zhejiang Province, координаты ГЛОНАСС: 29.844362, 121.504288, Китай

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Тараская Марианна Германовна
(Ф.И.О.)

Голикова Анастасия Васильевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ56.В.02654/23

Серия RU № 0984523

Приложение № 2. Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8467297000	Инструмент электрифицированный ручной: рубанки сетевые, марок «ДЕКО», «ZITREK», модели: DKP, DKP500, DKP550, DKP650, DKP700, DKP750, DKP800, DKP850, DKP900, DKP950, DKP1000, DKP1050, DKP1100, DKP1150, DKP1200, DKP1250, DKP1300, DKP1350, DKP1400, DKP1450, DKP1500, DKP1550, DKP1600, DKP1650, DKP1700, DKP1750, DKP1800, DKP1850, DKP1900, DKP1950, DKP2000, DKP500W, DKP550W, DKP650W, DKP700W, DKP750W, DKP800W, DKP850W, DKP900W, DKP950W, DKP1000W, DKP1050W, DKP1100W, DKP1150W, DKP1200W, DKP1250W, DKP1300W, DKP1350W, DKP1400W, DKP1450W, DKP1500W, DKP1550W, DKP1600W, DKP1650W, DKP1700W, DKP1750W, DKP1800W, DKP1850W, DKP1900W, DKP1950W, DKP2000W, DKP, DKP500, DKP550, DKP650, DKP700, DKP750, DKP800, DKP850, DKP900, DKP950, DKP1000, DKP1050, DKP1100, DKP1150, DKP1200, DKP1250, DKP1300, DKP1350, DKP1400, DKP1450, DKP1500, DKP1550, DKP1600, DKP1650, DKP1700, DKP1750, DKP1800, DKP1850, DKP1900, DKP1950, DKP2000, DKP2050, DKP2100, DKP2150, DKP2200, DKP500W, DKP550W, DKP650W, DKP700W, DKP750W, DKP800W, DKP850W, DKP900W, DKP950W, DKP1000W, DKP1050W, DKP1100W, DKP1150W, DKP1200W, DKP1250W, DKP1300W, DKP1350W, DKP1400W, DKP1450W, DKP1500W, DKP1550W, DKP1600W, DKP1650W, DKP1700W, DKP1750W, DKP1800W, DKP1850W, DKP1900W, DKP1950W, DKP2000W, DKP2050W, DKP2100W, DKP2150W, DKP2200W, DKP PRO, DKP500 PRO, DKP550 PRO, DKP650 PRO, DKP700 PRO, DKP750 PRO, DKP800 PRO, DKP850 PRO, DKP900 PRO, DKP950 PRO, DKP1000 PRO, DKP1050 PRO, DKP1100 PRO, DKP1150 PRO, DKP1200 PRO, DKP1250 PRO, DKP1300 PRO, DKP1350 PRO, DKP1400 PRO, DKP1450 PRO, DKP1500 PRO, DKP1550 PRO, DKP1600 PRO, DKP1650 PRO, DKP1700 PRO, DKP1750 PRO, DKP1800 PRO, DKP1850 PRO, DKP1900 PRO, DKP1950 PRO, DKP2000 PRO, DKP2050 PRO, DKP2100 PRO, DKP2150 PRO, DKP2200 PRO, ZKP, ZKP500, ZKP550, ZKP650, ZKP700, ZKP750, ZKP800, ZKP850, ZKP900, ZKP950, ZKP1000, ZKP1050, ZKP1100, ZKP1150, ZKP1200, ZKP1250, ZKP1300, ZKP1350, ZKP1400, ZKP1450, ZKP1500, ZKP1550, ZKP1600, ZKP1650, ZKP1700, ZKP1750, ZKP1800, ZKP1850, ZKP1900, ZKP1950, ZKP2000, ZKP500W, ZKP550W, ZKP650W, ZKP700W, ZKP750W, ZKP800W, ZKP850W, ZKP900W, ZKP950W, ZKP1000W, ZKP1050W, ZKP1100W, ZKP1150W, ZKP1200W, ZKP1250W, ZKP1300W, ZKP1350W, ZKP1400W, ZKP1450W, ZKP1500W, ZKP1550W, ZKP1600W, ZKP1650W, ZKP1700W, ZKP1750W, ZKP1800W, ZKP1850W, ZKP1900W, ZKP1950W, ZKP2000W, ZKP, ZKP500, ZKP550, ZKP650, ZKP700, ZKP750, ZKP800, ZKP850, ZKP900, ZKP950, ZKP1000, ZKP1050, ZKP1100, ZKP1150, ZKP1200, ZKP1250, ZKP1300, ZKP1350, ZKP1400, ZKP1450, ZKP1500, ZKP1550, ZKP1600, ZKP1650, ZKP1700, ZKP1750, ZKP1800, ZKP1850, ZKP1900, ZKP1950, ZKP2000, ZKP500W, ZKP550W, ZKP650W, ZKP700W, ZKP750W, ZKP800W, ZKP850W, ZKP900W, ZKP950W, ZKP1000W, ZKP1050W, ZKP1100W, ZKP1150W, ZKP1200W, ZKP1250W, ZKP1300W, ZKP1350W, ZKP1400W, ZKP1450W, ZKP1500W, ZKP1550W, ZKP1600W, ZKP1650W, ZKP1700W, ZKP1750W, ZKP1800W, ZKP1850W, ZKP1900W, ZKP1950W, ZKP2000W, ZKP PRO, ZKP500 PRO, ZKP550 PRO, ZKP650 PRO, ZKP700 PRO, ZKP750 PRO, ZKP800 PRO, ZKP850 PRO, ZKP900 PRO, ZKP950 PRO, ZKP1000 PRO, ZKP1050 PRO, ZKP1100 PRO, ZKP1150 PRO, ZKP1200 PRO, ZKP1250 PRO, ZKP1300 PRO, ZKP1350 PRO, ZKP1400 PRO, ZKP1450 PRO, ZKP1500 PRO, ZKP1550 PRO, ZKP1600 PRO, ZKP1650 PRO, ZKP1700 PRO, ZKP1750 PRO, ZKP1800 PRO, ZKP1850 PRO, ZKP1900 PRO, ZKP1950 PRO, ZKP2000 PRO, ZKP500W PRO, ZKP550W PRO, ZKP650W PRO, ZKP700W PRO, ZKP750W PRO, ZKP800W PRO, ZKP850W PRO, ZKP900W PRO, ZKP950W PRO, ZKP1000W PRO, ZKP1050W PRO, ZKP1100W PRO, ZKP1150W PRO, ZKP1200W PRO, ZKP1250W PRO, ZKP1300W PRO, ZKP1350W PRO, ZKP1400W PRO, ZKP1450W PRO, ZKP1500W PRO, ZKP1550W PRO, ZKP1600W PRO, ZKP1650W PRO, ZKP1700W PRO, ZKP1750W PRO, ZKP1800W PRO, ZKP1850W PRO, ZKP1900W PRO, ZKP1950W PRO, ZKP2000W PRO, ZKP PRO, ZKP500 PRO, ZKP550 PRO, ZKP650 PRO, ZKP700 PRO, ZKP750 PRO, ZKP800 PRO, ZKP850 PRO, ZKP900 PRO, ZKP950 PRO, ZKP1000 PRO, ZKP1050 PRO, ZKP1100 PRO, ZKP1150 PRO, ZKP1200 PRO, ZKP1250 PRO, ZKP1300 PRO, ZKP1350 PRO, ZKP1400 PRO, ZKP1450 PRO, ZKP1500 PRO, ZKP1550 PRO, ZKP1600 PRO, ZKP1650 PRO, ZKP1700 PRO, ZKP1750 PRO, ZKP1800 PRO, ZKP1850 PRO, ZKP1900 PRO, ZKP1950 PRO, ZKP2000 PRO	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Тараская Марианна Германовна

(Ф.И.О.)

Голикова Анастасия Васильевна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.AЖ56.B.02654/23

Серия **RU**№ **0984524**

Приложение № 3. Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование и обозначение стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	Дополнительные сведения о стандарте, нормативном документе
ГОСТ CISPR 14-1-2015 "Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных устройств. Часть 1. Электромагнитная эмиссия"	раздел 4	
ГОСТ CISPR 14-2-2016 (CISPR 14-2:2015) "Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных устройств. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции"	разделы 4 и 5, подраздел 7.2	
ГОСТ IEC 61000-3-2-2017 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонического тока (оборудование с потребляемым током не более 16 А в одной фазе)"	разделы 5 и 7	
ГОСТ IEC 61000-3-3-2015 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий"	разделы 4 и 6	
ГОСТ IEC 60745-1-2011 "Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования"	стандарт в целом	
ГОСТ IEC 60745-2-14-2014 "Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-14. Частные требования к рубанкам"	стандарт в целом	
ГОСТ 12.2.030-2000 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний"	раздел 4	
ГОСТ 17770-86 "Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам"	раздел 4	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации для сертификации (подпись)
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись)

М.П.

Тараская Марианна Германовна
(Ф.И.О.)

Голикова Анастасия Васильевна
(Ф.И.О.)